

Sekundové lepidlo SKG

Cyanoakrylátové konštrukčné lepidlo vo forme gelu.



► Stabilná forma lepidla.

Výhody:

Vďaka gelovej forme sa do značnej miery dá zamedziť odtekaniu lepidla z miesta lepenia.

► Rýchle tuhnutie.

Výhody:

Lepidlo vytvrdne v najkratšom čase.

► Univerzálne použitie.

Výhody:

Lepí hladké ako aj absorbujuce podklady.

► Čisté spracovanie.

Výhody:

Jednoduché a rýchle otváranie uzáveru uľahčuje prácu s lepidlom.

Použitie:

Lepené diely musia byť čisté, bez obsahu tuku a suché. Na jednu z povrchových plôch naneste tenkú, rovnomernú vrstvu lepidla. Ihneď diely spojte dostatočne veľkým tlakom, aby sa zabezpečil dokonalý kontakt. Pôsobenie tlaku musí trvať po dobu potrebnú na zafixovanie lepených prvkov.

Podkladový materiál:

Kovy, korok, filc, koža, guma, porcelán, plastické materiály (napr. tvrdý PVC, ABS, polystyrol).
Materiály možno lepiť spolu i medzi sebou.

Oblasti využitia:

Lepenie profilovej gumených a plastových okien, upevňovanie nápisov, lepenie gumových tesnení, opravy odlomených okrajov (hrán) materiálov a pod.

Naše odporúčania vychádzajú z našich pokusov a skúseností. Výsledky spracovania v jednotlivých prípadoch však nemôžeme zaručiť z dôvodov množstva možností použitia a podmienok skladovania a spracovania, ktoré sú mimo možností nášho vplyvu. Platí to aj pri uplatňovaní nárokov, vyplývajúcich z našich nezáväzných technických a obchodných služieb. Preto odporúčame vždy vykonávať vlastné predbežné testy. Za konštantnú kvalitu našich produktov ručíme. Vyhradujeme si však právo technických zmien a ďalšieho vývoja.

Obsah	Obj.č.	Bal./ks
3 g	893 403	1/40
20 g	893 403 1	1/10/100

Technické údaje:

Chemický základ	cyanoakrylátový etyl
Farba	transparentná
Spôsob tuhnutia	pôsobením vlhkosti vzduchu
Viskozita	gélková konzistencia, tixotropná
Hustota	1,08 g/cm ³
Ideálna teplota spracovania	+ 20 °C
Tepelná odolnosť	- 30 °C až + 80 °C
Bod mäknutia	+ 165 °C
Rýchlosť tuhnutia	20 - 100 sek. (podľa druhu lepeného materiálu)
Konečná pevnosť	po 24 hod.
Pevnosť v ťahu	20 - 30 N/mm ² podľa normy DIN 53 288
Pevnosť v strihu	25,5 N/mm ² podľa normy DIN 53 283
Veľkosť zlepeného miesta (škáry)	ideálne 0,05 mm, max. 0,25 mm
Skladovateľnosť	12 mesiacov (v chlade a suchu)



Primer

- Na prípravu plastov PE, PP, PTFE a silikónového kaučuku (gumy).
- Krátky čas pôsobenia.

Upozornenie: Pri kombinovanom lepení rôznych materiálov sa primer nanáša len na nepolárny povrch.



Aktivátor

- Na urýchlenie reakcie kyanakrylátových lepidiel Würth.
- Aktivátor možno používať na všetky podklady.

Bežné plasty znášajú aktivátor dobre. Pri prvom použití by sa však kvôli opatrnosti malo na skrytých miestach vyskúšať, či je plast voči aktivátoru odolný.

Obsah	Obj.č.	Bal./ks
50 ml	893 091 5	1

Obsah	Obj.č.	Bal./ks
150 ml	893 301 20	1/4

Doplnkový sortiment:

Jednorazové rukavice z nitrilu
Obj.č. 899 470 03

Montážne rukavice Komfort
Obj.č. 899 400 6..

Ochranné okuliare polykarbonátové, celopriehľadné
Obj.č. 899 102 230